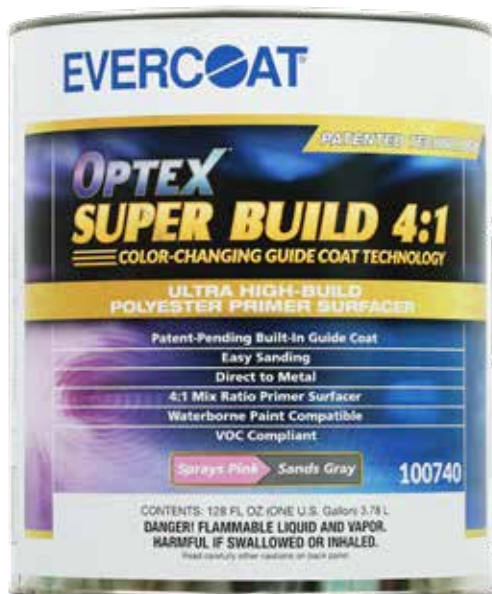


EVERCOAT®

INNOWACYJNE
ROZWIĄZANIA, KTÓRE
DZIAŁAJĄ

OPTEX® SUPER BUILD 4:1 COLOR-CHANGING GUIDE COAT TECHNOLOGY



Hybrydowy podkład poliestrowy z wbudowaną warstwą kontrolną, zgłoszoną do opatentowania.



+

Ultra High-Build

Powłoka kontrolna - APLIKUJ RÓŻOWĄ > SZLIFUJ SZARĄ

Łatwe szlifowanie

Dobre właściwości wypełniające

Aplikacja bezpośrednio na metal

Doskonała przyczepność

Kompatybilny z farbami wodorozcieńczalnymi i zgodny z LZO

Optex Super Build 4:1 to dwuskładnikowy, hybrydowy podkład poliestrowo-epoksydowy z wbudowaną warstwą kontrolną, zgłoszoną do opatentowania, o wyjątkowych właściwościach wypełniających. 100-200 mikronów w jednej warstwie jest łatwo osiągalne. OPTEX SUPER BUILD 4:1 to idealny produkt do przygotowywania projektów renowacyjnych. Podkład natrykuje się na różowo. Podczas szlifowania zmienia kolor na szary, ubytki i nierówności pozostają różowe. Aplikacja bezpośrednio na metal eliminuje potrzebę stosowania podkładów epoksydowych lub wytrawiających. Kompatybilny z wodorozcieńczalnymi systemami lakierniczymi oraz zgodny z LZO., Ty decydujesz, który system lakierowania wybrać.

ZASTOSOWANIE



WYSOKIE PUNKTY



NISKIE PUNKTY



NISKIE PUNKTY

OPTEX® SUPER BUILD 4:1

101400 – 3,78 l

101403 - 946 ml

*Przetestuj go sam i
poznaj jego wszystkie
korzyści!*

OPIS I APLIKACJA	<p>TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO.</p> <p>Optex Super Build 4:1 to dwuskładnikowy, hybrydowy, nawierzchniowy podkład poliestrowo-epoksydowy, z wbudowaną warstwą kontrolną, zgłoszoną do opatentowania, która zapewnia wyjątkowe wypełnienie. Proporcja mieszania 4:1 Wytrzymałość 500 godzin w testach w komorze solnej (ASTM B117). Wodorozcieńczalnymi systemami lakierniczymi oraz zgodny z LZO.</p>																					
PODŁOŻA	<p>UWAGA: Wstępna powłoka epoksydowa NIE jest wymagana, jeśli nakładane są co najmniej dwie warstwy o grubości suchej powłoki (115-150 mikronów) w celu uzyskania właściwej ochrony.</p> <p>Uwaga: Nie należy nakładać na podkłady wytrawiające, powłoki kwaśne lub po użyciu ściereczek z kwasem, ponieważ materiały te mogą hamować proces utwardzania podkładów poliestrowych.</p>																					
PRZYGOTOWANIE	<p>Przed szlifowaniem dokładnie oczyść miejsce naprawy, usuwając wszelkie ślady brudu, resztki oleju i wosku.</p> <p>Do czyszczenia surowego, odsłoniętego włókna szklanego zaleca się stosowanie acetonu.</p> <p>Szlifować naprawiany obszar za pomocą papieru ściernego P80 lub P180, a następnie szlifować P220 za pomocą szlifierki oscylacyjnej.</p> <p>Usuń dokładnie cały pył z miejsca naprawy.</p> <p>Zagruntuj stal węglową i aluminium natychmiast po szlifowaniu i odpyleniu.</p> <p>Wypełniacz poliestrowy: Szlifować naprawiany obszar za pomocą papieru ściernego P180 lub P220, a następnie szlifować P320 za pomocą szlifierki oscylacyjnej. Usuń kurz czystą szmatką i sprężonym powietrzem.</p> <p>Usuń dokładnie cały pył z miejsca naprawy.</p>																					
MIESZANIE	<p>Dokładnie wymieszaj produkt w puszcze do uzyskania jednolitej konsystencji, może się przydać wstrząsarka do puszek z farbą.</p> <p>Proporcje mieszania objętościowo: 4 części podkładu Optex Super Build 4:1 na 1 część 4:1 katalizatora.</p> <p>Proporcje mieszania wagowo, w gramach:</p> <table border="1" data-bbox="544 1043 1474 1151"> <tbody> <tr> <td>#101400 (g)</td> <td>85,7</td> <td>171,4</td> <td>257,1</td> <td>342,9</td> <td>428,6</td> <td>514,3</td> </tr> <tr> <td>#101403 (g)</td> <td>14,3</td> <td>28,6</td> <td>42,9</td> <td>57,1</td> <td>71,4</td> <td>85,7</td> </tr> <tr> <td>Total (g)</td> <td>100</td> <td>200</td> <td>300</td> <td>400</td> <td>500</td> <td>600</td> </tr> </tbody> </table> <p>Używaj wyłącznie dostarczonego utwardzacza EVERCOAT. Rozcieńczanie nie jest wymagane i nie jest zalecane.</p>	#101400 (g)	85,7	171,4	257,1	342,9	428,6	514,3	#101403 (g)	14,3	28,6	42,9	57,1	71,4	85,7	Total (g)	100	200	300	400	500	600
#101400 (g)	85,7	171,4	257,1	342,9	428,6	514,3																
#101403 (g)	14,3	28,6	42,9	57,1	71,4	85,7																
Total (g)	100	200	300	400	500	600																
APLIKACJA	<p>Użyj pistoletu do podkładu z dyszą 2,0 mm lub wyższą, zgodnie z zaleceniami producenta dotyczącymi ustawienia ciśnienia. Nałożyć 2-3 średnie warstwy w odległości 20 - 25 cm. Pozostawić 5-10 minut na odparowanie między warstwami.</p>																					
SZLIFOWANIE / WYKOŃCZENIE	<p>Szlifowanie można rozpocząć po 2 godzinach (22°C), w zależności od grubości warstwy. Po wyschnięciu Optex Super Build 4:1 należy przygotować do kolejnego etapu poprzez szlifowanie materiałem ściernym P180-P500.</p> <p>Całe zabarwienie powłoki kontrolnej musi być odpowiednio zeszlifowane przed nałożeniem dodatkowych powłok lub szpachłówki poliestrowej.</p>																					

DANE TECHNICZNE	Kolor	Różowy
	Stan fizyczny	Płynny
	Czas pracy	40 minut w 22 stopniach °C
	Czas schnięcia do szlifowania	22°C - 2 godziny // 60°C - 30 minut
	Ochrona przed korozją	Wytrzymałość 500 godzin w testach w komorze solnej (ASTM B117).
	Maksymalna kompilacja	600 mikronów maksymalnie / 100-200 mikronów na każdą warstwę.
	Całkowita zawartość substancji stałych według wagi przy 4:1 RTS	62-65%
	Składniki i środki ostrożności	Składniki i środki ostrożności (MSDS) dostępne na prośbę.
	LZO	Patrz punkt 9 w Zasadach bezpieczeństwa.
STABILNOŚĆ	Właściwości są wartościami typowymi i nie należy ich uważać za techniczne specyfikacje sprzedaży. Test fizyczny przeprowadzono w około 22°C i 75% względnej wilgotności, o ile nie określono inaczej.	
MAGAZYNOWANIE	Data przydatności do użycia: 12 miesięcy od daty produkcji. Data produkcji znajduje się w numerze identyfikacyjnym partii na spodzie puszki lub na etykiecie. Identyfikacja partii składa się z: 8 10 233. 8 = rok 2018 10 = miesiąc październik 233 = bieżący numer partii.	
ZASADY BEZPIECZEŃSTWA	Maksymalna temperatura przechowywania 25°C. Przechowywać w chłodnym, dobrze wentylowanym miejscu z dala od niekompatybilnych materiałów i źródeł zapłonu. Przechowywać z dala od środków utleniających, silnych zasad i kwasów. W bezpośrednim sąsiedztwie obowiązuje zakaz palenia. Zapobiegaj nieautoryzowanemu dostępowi. Otwarte pojemniki należy starannie i szczelnie zamykać. Trzymaj w pozycji pionowej, aby zapobiec wyciekom. Nie wylewać do kanalizacji. Nie zwracaj zmieszanego materiału do oryginalnego pojemnika. Pamiętaj, aby przeczytać wszystkie instrukcje i ostrzeżenia przed użyciem produktów EVERCOAT. Karty charakterystyki dla wszystkich materiałów są dostępne online na stronie https://itwevercoat-sds.thewerco.com/ .	

EVERCOAT®

Oficjalny
dystrybutor na
Europę

INDASA

Twój partner EVERCOAT