

Opis

Najwyższej jakości podkład przeznaczony do aplikacji metodą mokro na mokro bezpośrednio na nowe nieszlifowane panele pokryte powłoką kataforetyczną. Łatwa aplikacja zapewnia gładkie wykończenie powierzchni. Podkład 7100 M10 umożliwia szybki proces naprawy z eliminacją czasu szlifowania i schnięcia. Podkład można przemaalować metodą „mokre na mokre” po 30 minutach od aplikacji, do nawet 4 dni bez szlifowania.

Właściwości

- aplikacja bezpośrednio na nowe elementy w kataforezie bez konieczności szlifowania,
- przyczepność do metalu oraz podłoża ocynkowanych i aluminiowych,
- minimalny czas odparowania przed nałożeniem lakieru bazowego: 30 minut,
- maksymalne odparowanie bez szlifowania: 4 dni,
- gładka powierzchnia zapewnia najlepsze rezultaty wykończenia,
- proporcje mieszania 4: 1 (utwardzacz: 9220, 9230, 9250, 9270).

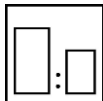



Przygotowanie podłoża

Powierzchnię bardzo dokładnie oczyścić, osuszyć i odtłuścić odpowiednim zmywaczem silikonowy (art. 9515). Przed zastosowaniem podkładu bezpośrednio na gołej stali / metalu przeszlirować powierzchnię. Goła stal powinna być całkowicie wolna od rdzy.

- Nowe części w kataforezie: dokładnie umyć zmywaczem silikonowym 9515,
- Części stalowe: przeszlirować P400 / na sucho lub P800 / na mokro,
- Stare powłoki przeszlirować P280 - P320 / na sucho lub P800 / na mokro,
- Piasek GRP elementy z włókna szklanego z P320 / suchy,
- Wypełniacze poliestrowe szlifować P120-P320 / na sucho,
- Zn i Alu: włóknina + pasta matująca,
- Części plastikowe: dokładnie umyć zmywaczem silikonowym (aplikacja na podłoża plastikowe bez innych podkładów / dodatków do tworzyw sztucznych, bez wcześniejszego szlifowania jest również możliwa ale z powodu różnych tworzyw sztucznych należy wcześniej przeprowadzić test przyczepności produktu do danego rodzaju tworzywa).

W przypadku zapewnienia optymalnej przyczepności do stali ocynkowanej/ aluminium lub ochrony antykorozyjnej stali zaleca się wcześniejsze użycie podkładu epoksydowego 2K.

Aplikacja

	Proporcje mieszania	Objęściowo	Wagowo														
	7100 M10 E-primer	4	1000														
	9220/9230/9250/9270 HS Utwardzacz	1	170														
	7050 Rozcieńczalnik standard	10 – 20 %	65 – 130														
	<p>Utwardzacze super szybkie (9220) i szybkie (9230) należy stosować w przypadku pracy tylko na mniejszych częściach/powierzchniach i/lub w przypadku pracy w niższych temperaturach.</p> <p>Utwardzacze standardowe 9250 oraz wolne 9270 są przeznaczone do pracy na większych powierzchniach i / lub przy wysokich temperaturach.</p> <p>Szczegółowe proporcje mieszania znajdują się w tabeli 1.1 na końcu tego dokumentu.</p> <p>W celu uzyskania grubszej warstwy / większego wypełnienia należy zmniejszyć proporcje rozcieńczalnika.</p>																
	Ustawienia pistoletu	Zasilanie grawitacyjne: 1.2 - 1.4 mm	Ciśnienie: 1.5 – 2.0 bara Patrz instrukcja producenta														
	Aplikacja	Całkowita grubość suchej powłoki: 30 – 35 µm	Ilość warstw: 1 – 2 warstwy (nałożyć 1 pełną pojedynczą warstwę lub 1 lekką + 1 pełną, aby uzyskać grubość powłoki 30 - 35 mikronów)														
		Odparowanie między warstwami: 5 min															
	Przemalowanie	Minimalne odparowanie przed nast. warstwą (20°C/68°F):	30 min														
		Maksymalne odparowanie przed nast. warstwą (20°C/68°F):	do 4 dni *														
	Po 4 dniach konieczne jest przeszlifowanie P400 - P500, zanim będzie można zastosować system lakierowania nawierzchniowego																
	* Czas ten będzie krótszy w przypadku zastosowania szybszego utwardzacza																
	<table border="1"> <thead> <tr> <th><u>Utwardzacz</u></th> <th><u>Maks. czas odparowania</u></th> <th><u>Min. czas odparowania</u></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>9220</td> <td>Ten sam dzień roboczy</td> <td>20 min</td> </tr> <tr> <td>9230</td> <td>W ciągu 24 godzin</td> <td>30 min</td> </tr> <tr> <td>9250</td> <td>4 dni</td> <td>30 min</td> </tr> <tr> <td>9270</td> <td>4 dni</td> <td>30 min</td> </tr> </tbody> </table>	<u>Utwardzacz</u>	<u>Maks. czas odparowania</u>	<u>Min. czas odparowania</u>	9220	Ten sam dzień roboczy	20 min	9230	W ciągu 24 godzin	30 min	9250	4 dni	30 min	9270	4 dni	30 min	
<u>Utwardzacz</u>	<u>Maks. czas odparowania</u>	<u>Min. czas odparowania</u>															
9220	Ten sam dzień roboczy	20 min															
9230	W ciągu 24 godzin	30 min															
9250	4 dni	30 min															
9270	4 dni	30 min															
	Suchy do szlifowania (20°C/68°F):	Następny dzień															
	Żywotność (20°C/68°F):	60 min															

Produkty uzupełniające

- 9220/9230/9250/9270 HS Utwardzacz
- 7050 Rozcieńczalnik standard

Nr. produktu	Opis	Pojemność	Pakowanie
7100-A-3	Biały	3 L	2
7100-B-3	Ciemnoszary	3 L	2
7100-C-1	Jasnoszary	1 L	6
7100-C-3	Jasnoszary	3 L	2

VOC

2004/42/II B(c) (540) <540

Dodatkowe informacje

Lepkość natrysku: 15-16 s DIN4

Ciężar właściwy: 1,43 - 1,48 kg / l

Wydajność teoretyczna (produktu gotowego do natrysku): 14 m² / 30 m**Testowanie produktu**

Wszelkiego rodzaju testy zastosowanego materiału (test przyczepności, test odpryskiwania kamieni, odporność chemiczna, test w komorze solnej...) należy przeprowadzić co najmniej 15 dni po aplikacji.

Lakierowanie elementów z tworzyw sztucznych – instrukcja postępowania.

Ze względu na różnorodność tworzyw sztucznych i mieszanek na rynku zalecamy wstępne przetestowanie produktu (aplikacja i przyczepność). Produkt powinien mieć dobrą przyczepność do materiałów z PP-EPDM, PP i ABS. Przed aplikacją, przedmiot należy podgrzać przez 60 minut w temperaturze 60 ° C. Odtłuścić powierzchnię za pomocą Zmywacza silikonowego, zmatowić używając włókniny ścierniej z pastą matującą. Ponownie umyć zmywaczem silikonu.

UWAGA: Przeszlifowany materiał należy całkowicie usunąć! Następnie zalecamy wykonanie testu zwilżania wodą. Jeśli woda szybko spływa, powtórzyć obróbkę wstępną. Dodatkowo zalecane jest użycie antystatycznej ściereczki odtłuszczającej (nr art. 2215).

Okres przydatności

Min. 24 miesiące od daty produkcji w normalnych warunkach przechowywania i nieotwartej puszcze.

Tabela 1.1 – Proporcje mieszania - wagowo (z utwardzaczem 9220/9230/9250/9270)

Ilość RFU gotowa do użycia (ml)	Waga Podkład	Waga Podkład + Utwardzacz	Waga Podkład + Utwardzacz + Rozcieńczalnik
100	114	132	139
250	284	330	347
330	375	436	458
500	569	660	694
750	853	990	1040
1000	1137	1321	1387

Dodatkowe informacje

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO!

Zawsze czytaj instrukcje.

WAŻNE: Ten produkt zawiera niebezpieczne substancje, dlatego zawsze należy zawsze używać / nosić odpowiedni sprzęt ochronny. Aby uzyskać dalsze instrukcje, sprawdź etykietę na produkcie. Osoba, która używa produktu w sposób inny niż zalecany, działa na własne ryzyko. Obowiązkiem użytkownika jest spełnienie wszelkich obowiązujących norm i przepisów związanych z używaniem tego produktu.

Opisane materiały są przeznaczone do stosowania przez profesjonalny, przeszkolony personel odpowiedni sprzęt i nie są przeznaczone do powszechnej sprzedaży.

Opisane informacje i metody są oparte na najlepszych znanych nam praktykach służą jedynie jako wskazówki dotyczące optymalnego użytkowania, bez odpowiedzialności za wydajność, wyniki lub przydatność w każdym zastosowaniu. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za zachowanie produktu ani za powstałe szkody z użytkowania produktu. Przed użyciem produktu użytkownik musi sprawdzić, najnowszą wersję karty technicznej.

Wszystkie produkty wymienione w tej karcie są znakami towarowymi będącymi własnością Silco.