

### Opis

Uniwersalny, grubopowłokowy podkład akrylowy HS do napraw punktowych lub większych powierzchni. Możliwość wyboru spośród dwóch różnych typów utwardzaczy.

### Właściwości

- poprawiona siła wypełnienia,
- szybko schnący, łatwy w obróbce - oszczędza czas, wysiłek i papier ścierny,
- gładka powierzchnia: doskonały wygląd lakieru nawierzchniowego,
- aplikacja bezpośrednio na metal, przyczepność do podłoża ocynkowanych i aluminiowych,
- możliwość aplikacji na części plastikowe (w połączeniu z dodatkiem 7035),
- Zgodny z LZO,
- utwardzacz (obj. 5: 1; standardowe suszenie przez noc): 9220, 9230, 9250 lub 9270,
- utwardzacz (obj. 3: 1; 60 minut schnięcia w 20 ° C / 68 ° F): 3950.

### Przygotowanie podłoża

Powierzchnię oczyścić, osuszyć i odtłuścić odpowiednim środkiem antysilikonowym. Przed nałożeniem podkładu gruntującego na gołą stal / metal przeszlirować powierzchnię. Goła stal powinna być przeszlirowana i całkowicie wolna od rdzy. Podkład 9900 może być nakładany bezpośrednio na powierzchnie stalowe, ale 2-składnikowy podkład epoksydowy lub podkład wytrawiający jest zalecany tam, gdzie wymagana jest optymalna przyczepność i odporność na korozję. Zaleca się użycie odpowiedniego środka gruntującego (epoksydowego, wytrawiającego itp.) w celu optymalizacji przyczepności i ochrony antykorozyjnej na powierzchniach aluminiowych i ze stali ocynkowanej.

Nowe części / panele szlifować papierem P360 / na sucho lub P800 / na mokro.

Stare powłoki szlifować papierem P280 - P320 / na sucho lub P800 / na mokro.

GRP, elementy z włókna szklanego o granulacji P320 / sucho.

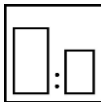
Wypełniacze poliestrowe szlifować papierem P120-P320 / na sucho.

Zn i Alu: włóknina + pasta matująca

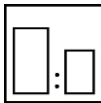
Przed nałożeniem lakieru bazowego na bazie wody należy oczyścić przeszlirowaną powierzchnię podkładu odpowiednim zmywaczem wodnym, zgodnie z zaleceniami producenta lakieru bazowego.

## Wersja szybka (do obróbki po 1h od aplikacji)


## Aplikacja standardowa


	<b>Proporcje mieszania</b>	Objętościowo	Wagowo
	9900 M9 Podkład	3	1000
	3950 2K Utwardzacz	1	220
	7030/7050 Rozcieńczalnik	10 – 20 %	60 – 120


## Aplikacja na elementach z tworzywa sztucznego

	<b>Proporcje mieszania</b>	Objętościowo	Wagowo
	9900 M9 Podkład	3	1000
	3950 2K Utwardzacz	1	220
	7035 4Plastic Dodatek adhezyjny do tworzyw sztucznych	10 %	60
	7030/7050 Rozcieńczalnik	10 % *	60

\* W razie potrzeby dodaj rozcieńczalnik, aby zmniejszyć lepkość.

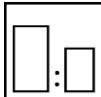
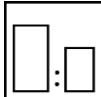
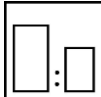



	<b>Ustawienia pistoletu</b>	
	Zasilanie grawitacyjne:	1.4 - 1.8 mm
	Ciśnienie:	1.5 – 2.0 bara Patrz instrukcja producenta

	<b>Aplikacja</b>	<u>Aplikacja standardowa</u>
	Ilość warstw:	1 – 2 warswy
	Odparowanie(do matu):	5 – 10 min
	Całkowita grubość suchej warstwy:	60 – 100 mikronów

	<b>Schnięcie</b>	<b>grubość 60 – 120 µm</b>	<b>grubość 120 – 180 µm</b>
	Suche do szlifowania (20°C/68°F)	60 min	90 min
	Suche do szlifowania (60°C/140°F)	5 – 7 min	/
	IR	3 – 5 min	/
	Żywotność (20°C/68°F)	20 – 40 min	

## Obróbka następnego dnia.

## Aplikacja standardowa

	<b>Do małych i średnich powierzchni / wersja wypełniająca</b>		Objętościowo	Wagowo
	9900 M9 Podkład		5	1000
	9220/9230/9250/9270 2K Utwardzacz		1	130
	7030/7050/7070 Rozcieńczalnik		10 – 20 %	60 – 120
	<b>Do dużych powierzchni / do wysokich temperatur</b>		Objętościowo	Wagowo
	9900 M9 Podkład		5	1000
	9270 2K Utwardzacz Wolny		1	130
	7070 Rozcieńczalnik Wolny		20 – 25 % *	120 – 150
<b>Aplikacja na elementy z tworzyw sztucznych</b>				
	<b>Proporcja mieszania</b>		Objętościowo	Wagowo
	9900 M9 Podkład		5	1000
	9220/9230/9250/9270 2K Utwardzacz		1	133
	7035 4Plastic Dodatek adhezyjny do tworzyw sztucznych		10 %	65
7030/7050/7070 Rozcieńczalnik		10 % *	65	
* W razie potrzeby dodaj rozcieńczalnika, aby zmniejszyć lepkość.				
	<b>Ustawienia pistoletu</b>			
	Zasilanie grawitacyjne:	1.4 – 1.8 mm		
	Ciśnienie:	1.5 – 2.0 bara Patrz instrukcja producenta		
	<b>Aplikacja</b>		<u>Aplikacja standardowa</u>	<u>Aplikacja wypełniająca</u>
	Ilość warstw:		1 – 2	3 – 5
	Odparowanie:		5 – 10 min	5 – 10 min
	Całkowita grubość suchej powłoki:		60 – 180 mikronów	240 – 350 mikronów
	<b>Schnięcie</b>		<u>Aplikacja standardowa</u>	<u>Aplikacja wypełniająca</u>
	Suche do szlifowania (60°C/140°F)		25 – 30 min	40 min
	IR		20 – 25 min	30 min
	Suche do szlifowania (20°C/68°F)		6 – 8 h	> 12 h
	Żywotność w 20°C/68°F	30 – 50 min	30 – 50 min	

### Produkty uzupełniające

- 9220 (ultra szybki), 9230 (szybki), 9250 (standardowy), 9270 (wolny) 2K Utwardzacz
- 3950 2K Utwardzacz (3: 1; 60-minutowe schnięcie) (Okres przydatności do użycia 12 miesięcy)
- 7030 Rozcieńczalnik Szybki, 7050 Rozcieńczalnik standardowy, 7070 Rozcieńczalnik wolny
- 7035 4 Dodatek adhezyjny do tworzyw sztucznych.

Nr. produktu	Opis	Pojemność	Pakowanie
9900-A-3,5	Biały	3,5 L	2
9900-C-1	Szary	1 L	6
9900-C-3,5	Szary	3,5 L	2
9900-B-3,5	Ciemnoszary	3,5 L	2

### Testowanie produktu

Wszelkiego rodzaju testy zastosowanego materiału (test przyczepności, test odpryskiwania kamieni, odporność chemiczna, test w komorze solnej...) należy przeprowadzić co najmniej 15 dni po aplikacji.

### Dodatkowe informacje

Przy stosowaniu produktu w połączeniu z szybkim utwardzaczem ( 3950 ) w określonych warunkach zależnych od przygotowania powierzchni, rodzaju podłoża, grubości nałożonych warstw i przestrzegania czasów odparowania, po pewnym czasie może pojawić się delikatna redukcja połysku powierzchni naprawianej.. Dlatego zaleca się, aby produkt w połączeniu z szybkim utwardzaczem stosowany był głównie do napraw miejscowych/punktowych.

### Instrukcja postępowania

W przypadku lakierowania elementów z tworzyw sztucznych: Przed aplikacją, przedmiot należy podgrzać przez 60 minut w temperaturze 60 ° C. Powierzchnię odtłuścić antysilikonowym zmywaczem Silco, zmatować włókniną z pastą matującą. Wyczyścić ponownie za pomocą zmywacza antysilikonowego Silco. Pozostawić części do całkowitego wyschnięcia. UWAGA: Pozostałości po szlifowaniu powinny być całkowicie wymyte. Po tym przygotowaniu zalecamy wykonanie testu zwilżania wodą. Jeśli woda szybko "ucieka" należy powtórzyć obróbkę wstępną. Dodatkowo wskazane jest użycie antystatycznej ściereczki odtłuszczającej (art. Nr 2215). Ze względu na różnorodność tworzyw sztucznych i mieszanek na rynku zalecamy wstępne przetestowanie produktu na oryginalnych częściach z tworzywa sztucznego (aplikacja i przyczepność).

### VOC

2004/42/IIB(c) (540) <540

### Okres przydatności

Min. 24 miesiące od daty produkcji w normalnych warunkach przechowywania i nieotwartej puszcze.

### Dodatkowe informacje

**TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO!**

Zawsze czytaj instrukcje.

**WAŻNE:** Ten produkt zawiera niebezpieczne substancje, dlatego zawsze należy używać / nosić odpowiedni sprzęt ochronny. Aby uzyskać dalsze instrukcje, sprawdź etykietę na produkcie. Osoba, która używa produktu w sposób inny niż zalecany, działa na własne ryzyko. Obowiązkiem użytkownika jest spełnienie wszelkich obowiązujących norm i przepisów związanych z używaniem tego produktu.

Opisane materiały są przeznaczone do stosowania przez profesjonalny, przeszkolony personel odpowiedni sprzęt i nie są przeznaczone do powszechnej sprzedaży.

Opisane informacje i metody są oparte na najlepszych znanych nam praktykach służą jedynie jako wskazówki dotyczące optymalnego użytkownika, bez odpowiedzialności za wydajność, wyniki lub przydatność w każdym zastosowaniu. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za zachowanie produktu ani za powstałe szkody z użytkownika produktu. Przed użyciem produktu użytkownik musi sprawdzić, najnowszą wersję karty technicznej.

Wszystkie produkty wymienione w tej karcie są znakami towarowymi będącymi własnością Silco.

Tabela 1.1 – Proporcje mieszania wagowo (z utwardzaczem 9220/30/50/70)

Ilość RFU Gotowa do użycia (ml)	Waga Podkład	Waga Podkład + Utwardzacz	Waga Podkład + Utwardzacz + Rozcieńczalnik
100	109	123	136
250	271	307	339
330	358	405	447
500	543	614	678
750	814	920	1017
1000	1086	1227	1356

Tabela 1.2 – Proporcja mieszania wagowo (z utwardzaczem 3950)

Ilość RFU Gotowa do użycia (ml)	Waga Podkład	Waga Podkład + Utwardzacz	Waga Podkład + Utwardzacz + Rozcieńczalnik
100	91	111	122
250	228	278	305
330	301	366	402
500	456	555	609
750	684	833	914
1000	912	1110	1218

## 9900 System odcieni szarości podkładu:

	F1	F3		F5		F6		F7
9900-A	100 %	95 %	75 %	-	80 %	-	35 %	-
9900-B	-	5 %	-	-	20 %	50 %	65 %	100 %
9900-C	-	-	25 %	100 %	-	50 %	-	-

\* wartości podane w % wagowo.